

機械設備一覽表

2024年 3月現在
高由金属株式会社

NC 旋盤	オークマ LB-45 II	最大加工径 ϕ 600 最大加工長さ 1,000m 回転数 2,800rpm チヤック 20 インチ 工具数 12 本
	オークマ LB-400	最大加工径 ϕ 400 最大加工長さ 1,000m 回転数 3,500rpm チヤック 12 インチ 工具数 12 本
	ヤマザキマザック M-5N	最大加工径 ϕ 350 最大加工長さ 3,000mm 回転数 2,200rpm チヤック 12 インチ 工具数 8+6 本
	ヤマザキマザック M-5N	最大加工径 ϕ 350 最大加工長さ 2,500mm 回転数 2,200rpm チヤック 12 インチ 工具数 8+6 本
	DMG 森精機 TL-40	最大加工径 ϕ 420 最大加工長さ 3,000mm 回転数 3,500rpm チヤック 12 インチ 自動芯出振止 2 基 ϕ 30 \sim ϕ 145 工具数 12 本
	大日金属工業 DL-75-4000	最大加工径 ϕ 420 最大加工長さ 3,500mm 回転数 1,120rpm 主軸貫通穴 ϕ 85 チヤック 15 インチ 固定振れ止め ϕ 20 \sim ϕ 400 工具数 4 本
	大日金属工業 SS-75-4000	最大加工径 ϕ 420 最大加工長さ 3,500mm 回転数 1,120rpm 主軸貫通穴 ϕ 85 チヤック 12 インチ 自動芯出振止 ϕ 12 \sim ϕ 152 2 基 固定振れ止め ϕ 20 \sim ϕ 200 工具数 8 本
	TAKISAWA TCN-2100 L3	最大加工径 ϕ 410 最大加工長さ 300mm 回転数 3,200rpm チヤック 8 インチ 工具数 8 本
複合加工機	DMG 森精機 NT4200DCG/1000S	ワーク最大振り ϕ 730 最大加工長さ 1,081L 第一主軸、第二主軸 回転数 5,000rpm 工具数 40 本 工具主軸 12,000rpm クーラント冷却装置
立型 マシニングセンタ	DMG 森精機 NV5000 α 1B/40	X=1,020 Y=510 Z=510 主軸 14,000rpm BT40 二面拘束 工具数 30 本
	オークマ MILLAC-852V	X=2,050 Y=850 Z=750 同時 4 軸 主軸 6,000rpm BT50 工具数 36 本

	オークマ MILLAC-852V II フルカバー	X=2,050 Y=850 Z=750 同時4軸 主軸 6,000rpm BT50 スルークーラント 工具数 36本
	オークマ MB-56VA	X=1,050 Y=560 Z=460 同時4軸 主軸 15,000回転 BT40 工具数 32本
	ファナック α-T21(2台)	X=700 Y=400 Z=330 主軸 24,000rpm BT30 工具数 21本
	ファナック α-T14-i-ELe	X=700 Y=400 Z=330 同時4軸 主軸 10,000rpm NC5 スルークーラント 工具数 14本
高速 マシニングセンタ	ソディック MC430L	X=420 Y=350 Z=200 主軸 40,000回転 工具数 16本
横型 マシニングセンタ	ヤマザキマザック FH-6800	X=1,050 Y=800 Z=880 テーブルサイズ 630x630 最大積載重量 1,500Kg 主軸 7,000rpm BT50 スルークーラント 工具数 80本
	ヤマザキマザック NEXUS-6000-II 12パレット仕様	X=800 Y=800 Z=800 テーブルサイズ 500x500 最大積載重量 1,000kg 主軸 10,000rpm BT50 スルークーラント (15kgf) 工具数 160本
	オークマ MB-4000H	X=560 Y=560 Z=625 テーブルサイズ 400x400 主軸 15,000rpm BT40 工具数 64本 バイト溝加工機能
NC 横中ぐり盤	芝浦機械 BTD-200QH	X=1,500 Y=1,200 Z=700 W=400 テーブルサイズ 1,000x1,200 最大積載量 4,000 kg 主軸 3,000rpm BT50 工具数 64本 最小割出角度 0.0001°
センタリングマシン	日本特殊工業 NCR-2000LL	加工径 φ50～φ200 加工長 200L～2,000L
高速細穴加工機	ソディック K1C	X=200 Y=300 Z=300 穴あけ能力 φ0.25～φ3mm 難切削材 焼入れ鋼 超硬に穴あけ可

ワイヤーカット	ファナック ROBOCUT α-C400iB	加工範囲 320x220x180
円筒研磨機	シギヤ精機 GPH-30-1500	φ300x1,500L 最大加工重量 100Kg 同時2軸制御 CNC 円筒研磨機 最小設定単位 0.0001mm
	ジェイテクト GE4Pi-200PRO	φ400x2,000L 最大加工重量 200Kg 同時2軸制御 CNC 円筒研磨機 最小設定単位 0.0001mm
平面研磨機	黒田精工 GS-126CV	X=1,200 Y=600 Z=600
三次元測定機	東京精密 SVA1000A-C7	測定範囲 X軸 850mm Y軸 1,000mm Z軸 600mm テーブル寸法 1,000x1,810 被測定物最大高さ 770mm 最大重量 1,000Kg
ハンディプローブ 三次元測定機	キーエンス XM-5000	最大測定長さ 2,000x1,200x1,000 繰返し精度±3μ
真円度・ 円筒形状測定機	東京精密 NEX α 100DX-22	最大測定径 外径 φ300 内径 φ360 測定高さ 500mm 最大積載質量 60Kg 回転精度 0.02+3.2H/10,000 μm 真直度精度 上下方向 0.23/500 μm/mm 平行度精度 Z軸/T軸 1.0/500 μm/mm 直角度精度 R軸/T軸 1.0/150 μm/mm
電気炉	ニゲットドライブテクノロジー DFA-08	炉内寸 460x460x(H)560 常用温度 1,230℃ マイコン付き
	Vn-1	炉内寸 600x1,600x(H)900 常用温度 1,230℃
レーザーマーカ	キーエンス MD-X	出力 25W YV04 レーザー
マイクロスコープ	モリテックス MS-804	50~400倍
サンドブラスト	TSA-117ABCD	サイクロン式ブラスト機 1,200x1,200xH1,000
溶接機	TIG 溶接機 半自動溶接機	



LB-45 II

M-5 N

TL-40

SS-75-4000



NT4200DCG/1000S

MILLAC-852V II

MB-56VA

MC430L



NEXUS-6000- II

MB-4000H

BTD-200QH

NCR-2000LL



ROBOCUT α-C400iB

GE4Pi-200PRO

GS-126CV

SVA1000A-C7