

機械設備一覧表

平成 30 年 2 月現在
高由金属株式会社

NC 旋盤	オオクマ LB-45	ベッド上の振り $\phi 900 \times 1000L$ 往復台上の振り $\phi 550$ 回転数 12~2800 ギヤ-4 段 チャック径 20 インチ	
	オオクマ LB-400	最大加工径 $\phi 660$ 最大加工長さ 1250mm ベッド上の振り $\phi 620$ 回転数 3500 rpm チャック 12 インチ 工具数 12 本	
	マザック M5-3000	移動量 ベッド上の振り $\phi 610$ 最大加工長さ 3000mm 往復台上の振り $\phi 330$ 回転数 35~2200rpm 工具数 8 + 6 本	
	マザック M5-2500	ベッド上の振り $\phi 610$ 最大加工長さ 2500mm 回転数 35~2200rpm 工具数 8 + 6 本	
	マザック M4-1500	ベッド上の振り $\phi 560$ 最大加工長さ 1500mm 回転数 35~2200rpm	
	マザック QUICH TURN NEXUS 400N-M	最大の振り $\phi 845$ 往復台上の振り $\phi 580$ 最大加工長さ 2000mm 移動量 X=340mm Y=2120mm チャックサイズ 12 インチ 貫通穴 $\phi 132$ 回転工具 4000rpm ドリル $\phi 23$ エンドミル $\phi 25$ タップ M24 X 3	

	森精機 TL-40	ベッド上の振り ϕ 620 往復台上の振り ϕ 480 最大加工径 ϕ 420 最大加工長さ 3000mm 回転数 35~3500rpm 自動触れ止め 2個	
CNC 精密 旋盤	大日金属工業 DL75-4000	ベッド上の振り Φ 750 送り台上の振り Φ 480 心間 4000L 主軸貫通穴 Φ 85 回転数 12~1120rpm 固定振れ止め Φ 20~ Φ 400	
汎用旋盤	大日金属工業	D L G - S H	
高精度複 合加工機	森精機 NT4200DCG/100 0S	ワーク最大振り ϕ 730 最大加工長さ 1081L 第一主軸、第二主軸 最高回転数 5000rpm クーラント冷却装置、 機内計測装置 レニション MP700 プローブ繰り返し精度 0.25 μ m ダイレクトスケールフィルドバック X軸、Y軸、Z軸	
縦型 マシニン グセンタ	マザック 縦形 V-655-60	移動量 X=1500 Y=650 Z=650 同時4軸 (インデックス) スルークーラント ツール BT50 30本 回転数 6000rpm 最大積載重量 2000Kg	
	マザック 縦形 V-655-80	移動量 X2000 Y=650 Z=650 同時4軸 (インデックス) スルークーラント ツール BT50 30本	

<p>森精機 N V 5000 α 1B / 40</p>	<p>移動量 X=1020 Y=510 Z=510 最高回転数 14,000rpm ツールシャンク BT40 二面拘束 30本</p>	
<p>オオクマ MILLAC-852V</p>	<p>X=2050 Y=850 Z=750 同時4軸(インデックス)</p>	
<p>オオクマ MILLAC-852 フルカバー</p>	<p>移動量 X=2050, Y=850, Z=750 同時4軸 (12 インチ チャック) 同時4軸(インデックス) 工具 BT50 工具数 36本 回転数 30~6000rpm スルークーラント</p>	
<p>オオクマ MB-56VA</p>	<p>X=1050 Y=560 Z=460 主軸 15,000 回転仕様 同時4軸(インデックス)</p>	
<p>ファナック α-T21</p>	<p>X=700 Y=400 Z=330 主軸回転数 24000rpm ツール BT-30</p>	
<p>ファナック α-T14-i-ELe</p>	<p>X=700 Y=400 Z=330 主軸回転数 8000rpm ツール形式 NC 同時4軸 (インデックス) センタースルークーラント 熱変位補正 主軸と送り軸の動作状態を監視する事よりの伸びを推定し計算してリアルタイムに補正を行う。(高精度な加工を行うことができます。) ナノ補間、プログラム指令が1 μm 単位でもデジタルサーボに送出する位置指令を nm 単位で計算する超精密補間です。(極めて滑らかな動きをし、加工面の制度が向上します。</p>	

横型 マシニング センター	マザック H-500-N	移動量 X=710 Y=650 Z=650 加工径 φ700 ツールシャンク BT-50 工具数 40本 4軸 (インデックス) スルークーラント	
	OKK HM63 6パレット	移動量 X=1000 Y=850 Z=820 加工径 φ1000 ツールシャンク BT-50 工具数 120本 高圧スルークーラント	
	マザック FH-6800	移動量 X=1050 Y=800 Z=880 2パレット 630角 最大積載重量 1500Kg 最高回転数 10,000rpm ツールシャンク BT50 80本 NC ロータリーテーブル 自動工具長測定 スピンドルスルークーラント 3次元計測機能 (タッチセンサ)	
	マザック NEXUS-6000-II 12パレット	X=800 Y=800 Z=800 移動量 X=800 Y=800 Z=800 最大ワーク径 φ900 パレット積載重量 1000Kg シャンク BT50 工具本数 160本 回転数 35~10,000rpm スルークーラント (15Kgf) NC ロータリー 全自動工具長測定機能&工具折損検出機能 3次元計測機能 (タッチセンサ)	
高速マシニング	ソデック MC430L	X=420 Y=350 Z=200 40000回転 リニア駆動 分解能 30nm リニアモーターを使用することにより微細な動きと1G以上の加速度と±1μ以下の位置決め精度があります。高硬度材の加工、超精密仕上げが可能です。	

三次元測定機	東京精密 SVA1000A-C7	測定範囲 X軸 850mm Y軸 1000mm Z軸 600mm テーブル寸法 1000 x 1810 被測定物最大高さ 770mm 最大重量 1000Kg	
ワイヤーカット	ファナック α-0i	320 X 220 X 180	
真円度・円筒形状測定機	東京精密 ロンコム NEX α 100DX-22	最大測定径 外径Φ300, 内径Φ360 測定 高さ 500mm 最大積載質量 60Kg 回転精度 0.02+3.2H/10000 μm 真直度精度 上下方向 0.23/500 μm/mm 平行度精度 Z軸/T軸 1.0/500 μm/mm 直角度精度 R軸/T軸 1.0/150 μm/mm	
高速細穴加工機	ソデック K1C	X=200 Y=300 Z=300 穴あけ能力 φ0.25~φ3mm 難切削材、焼入れ鋼、超鋼	
CNC円筒研磨機	シギヤ精機製作所 GPH-30-150	φ300 x 1500L 同時2軸制御 CNC円筒研磨 最小設定単位 φ0.0001	

平面研削盤	岡本工作機械 PSG-63DX	移動量 X=750 Y=340 Z=270 水冷式砥石頭 0.1 μ の微細送り	
CAD/CAM	マスターキャム	レベル3 (フルオプション) 2台 レベル1 (回転3軸オプション) 1台	
	浜松合同	ナスカ MILL 2台	
超音波洗浄機	シャープ UT-605S	495 X 297 X 150 600W	
ショットブラスト	RICH SOU TECHNOLOGY CO., LTD	TSA-117ABCD サイクロン式ブラスト機 L1200×W1200×H1000	
レーザーマーカー	キーエンス MD-X	出力25W、YVO4レーザー	
その他	ボール盤 切断機 アルゴン溶接機 他		